

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA EPOXI

TITAN



Código de producto : 076

Descripción

Imprimación de dos componentes. De gran adherencia, resistencia al agua y efecto protector. Base adecuada para los productos **TITAN Yate**.

Campos Aplicación

Sobre superficies sumergidas o en ambiente marino, especialmente para poliéster, madera, hierro, aluminio, acero inoxidable....

Datos técnicos

Naturaleza	Epoxi poliamidoamina
Acabado	Semi brillo
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Crema
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,30 - 1,35 Kg/l
Rendimiento	8 - 10 m ² /l (30 - 40 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2,5 - 3 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	24 horas
Proporción de la Mezcla	Base: 4 / Endurecedor: 1
Vida de la Mezcla a 23°C	6 - 8 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, Rodillo y Pistola
Dilución	Brocha y rodillo: 5% / Pistola: 10 - 15%
Diluyente	Diluyente TITAN Yate
Limpieza de Utensilios	Diluyente TITAN Yate
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	60 - 70 μ secas (Hierro y aluminio mín 120 - 140 μ)
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	32 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	47,5 - 48,5 %
Presentación	4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Poliéster: desengrasar a fondo con **Diluyente TITAN Yate** y lijar suavemente antes de aplicar una capa de **Imprimación Anticorrosiva Epoxi TITAN Yate**.

Los aplicadores profesionales pueden aplicar directamente la imprimación Epoxi Titan Yate, habiendo limpiado y desengrasado previamente la superficie con Diluyente Titan Yate. Una prueba de adherencia es necesaria a fin de asegurarse de la adecuada preparación del soporte y compatibilidad con la imprimación Epoxi Titan Yate.

Metálicas:

Obra viva (sumergida): desoxidar y aplicar 1 capa de **Imprimación Anticorrosiva Epoxi TITAN Yate**. A partir de las 24 horas aplicar 3 - 4 capas de **Imprimación Epoxi Capa Gruesa M150 TITAN Yate** (450µ).

Superestructura: desoxidar y aplicar 2 - 4 capas de Imprimación Epoxi Anticorrosivo en intervalos de 24horas.

Madera: aplicar 2 capas de **Imprimación Anticorrosiva Epoxi TITAN Yate** diluyendo la 1ª capa con un 20% de **Diluyente TITAN Yate**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar con chorro de agua dulce y aplicar directamente.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguido de un lavado con agua dulce y proceder como en superficie no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2017-05

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

TITAN

076 - IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA EPOXI

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

