



# ZINGA FICHA TÉCNICA

- 1 -

## Descripción

Protección catódica de alta calidad contra la corrosión de materiales férricos.

## Aplicaciones

Como imprimación y/o capa de acabado de estructuras metálicas nuevas o ya existentes y también para recuperar y restaurar galvanizados en caliente.

## Proceso

- |                               |  |
|-------------------------------|--|
| 1. Aplicación:                | Brocha, rodillo, pistola o aerosol.  |
| 2. Dilución:                  | Disolvente ZINGASOLV 5% aplicación a pistola Baja Presión.   |
| 3. Rendimiento teórico:       | 3,54 m <sup>2</sup> para un espesor de 40 micras.  |
| 4. Espesor de capa:           | Aplicar capa de 40 µm.   |
| 5. N° de capas recomendadas:  | 2.   |
| 6. Capa de Humedad Necesaria: | 105 µm. para una capa seca de 40 µm.   |
| 7. Rugosidad necesaria:       | 5-6 µm. RUGOTEST N° 9-B  |
| 8. Secado:                    | Al tacto 10 minutos aprox.<br>2ª Capa de ZINGA: 15 minutos a pistola.<br>2 horas a Brocha.<br>Pinturas de acabado: 48 Horas. |

## Características Técnicas

Color:	Gris Mate.
Peso específico:	2,63 Kg/dm <sup>3</sup>
Resistencia Térmica:	- 40° C.-150° C.
Viscosidad:	(COP DIN 4 <sup>a</sup> 20° C.: 66") = 2, 35 St.
Extracto Seco:	79,6% en peso. 37,8% en volumen
Conservación:	Ilimitada.

## Condiciones de Superficie

La superficie debe tener una rugosidad mínima para facilitar una correcta adherencia.  
Para una protección catódica comparable a la galvanización en caliente es recomendable un chorreado SA-2,5.  
En general una preparación adecuada de la superficie bien manual o mecánica ofrecerá unos resultados satisfactorios.  
La humedad no es una limitación para la ZINGANIZACIÓN.

## Compatibilidad de Pinturas

Pinturas de base agua, vinilos, cloro cauchos y en general cualquier pintura de secado rápido.

## Presentación

ZINGA:	Envases de 1,2,5,10 Kg.
ZINGASOLV:	1,5,10 L.
ZINGASPRAY y ALUSPRAY:	Aerosol 500 MI